
ТВЕРДЫЙ МЕДНО-ФОСФОРНЫЙ ПРИПОЙ СР 203

Классификация

AWSA5.8	BCuP-2 (P:6)
DINEN1044	CP 203
DIN 8513	L-CuP6
ISO 17672	CuP 179

Химический состав, %

<i>p</i>	Другое	<i>Сu</i>
5,9-6,5	0,05	Остальное

Механические и физические свойства

Рабочая температура: 760 °С
Диапазон плавления: 710-890 °С
Плотность: 8,1 г/см³
Прочность на растяжение: 220 Н/мм²
Относительное удлинение: 5 %

Условия пайки

Газовая пайка, пайка индукционным и резистивным нагревом.

Описание и области применения

Медно-фосфорный припой с хорошими текучими свойствами, смачиваемостью и капиллярностью. Применяется для пайки меди, медных сплавов, оловянной бронзы, латуни. Медь с медью не требует флюса. При пайке медных сплавов желательно использование флюс-пасты с содержанием серебра. Пайка производится при температурах рабочей среды от -20 °С до +150 °С. Не использовать в сернистой среде и при пайке Fe- и Ni-сплавов.

Форма выпуска

Прутки: 0 1,5-5,0 мм. Квадратные прутки: 2x2 / 3x3 / 4x4 мм. Длина: 50-1000 мм
Проволока и плоская проволока: 0 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 мм
Другие размеры поставляются по запросу.
